22

Optional Paper Mining Engineering Paper – I

Time: 3 Hours

Maximum Marks: 200

IMPORTANT NOTES / महत्वपूर्ण निर्देश

- (A) Please fill up the OMR Sheet of this Question Answer Booklet properly before answering. Please also see the directions printed on the obverse before filling it. प्रश्नोत्तर पुस्तिका में प्रश्न हल करने से पूर्व उसके संलग्न ओ.एम.आर. पत्रक को मली प्रकार भर लें। उसे भरने हेतु उसके पृष्ठ भाग पर मुद्रित निर्देशों का अध्ययन कर लें।
- (B) The question paper has been divided into three Parts A, B and C. The number of questions to be attempted and their marks are indicated in each part.

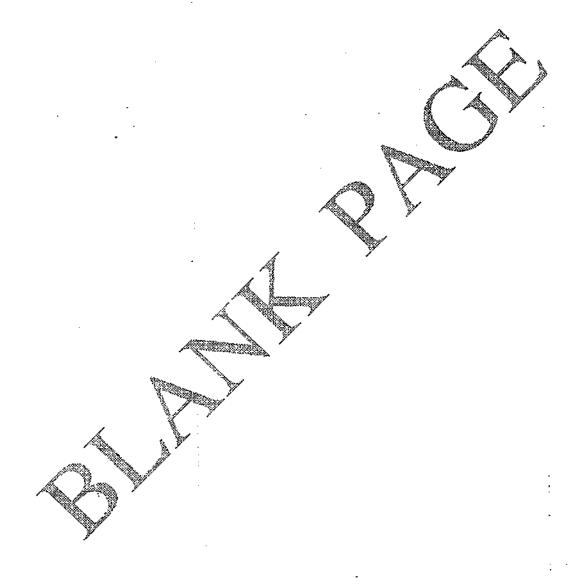
 प्रश्न-पत्र अ, व और स तीन भागों में विभाजित है । प्रत्येक भाग में से किये जाने वाले प्रश्नों की संख्या और उनके अंक उस भाग में अंकित किये गये हैं ।
- (C) Attempt answers in English. उत्तर अंग्रेजी भाषा में दीजिये ।
- (D) Answers to all the questions of each part should be written continuously in the script and should not be mixed with those of other parts. In the event of candidate writing answers to a question in a part different to the one to which the question belongs, the question will not be assessed by the examiner.

 उत्तर पुस्तिका में प्रत्येक भाग के समस्त प्रश्नों के उत्तर क्रमवार देने चाहिये तथा एक भाग में दूसरे भाग के उत्तर नहीं मिलाने चाहिये। एक भाग में दूसरे भाग के प्रश्न के उत्तर लिखे जाने पर ऐसे प्रश्न को जाँचा नहीं जा सकता हैं।
- (E) The candidates should not write the answers beyond the limit of words prescribed in parts A, B and C failing this the marks can be deducted. अभ्यर्थियों को भाग अ, ब और स में अपने उत्तर निर्धारित शब्दों की सीमा से अधिक नहीं लिखने चाहिये। इसका उल्लंघन करने पर अंक काटे जा सकते हैं।
- (F) In case the candidate makes any identification mark i.e. Roll No./Name/Telephone No./Mobile No. or any other marking either outside or inside the answer book, it would be treated as resorting to using unfair means. In such a case his candidature shall be rejected for the entire examination by the Commission.

 अभ्यर्थी द्वारा उत्तर पुस्तिका के अंदर अथवा बाहर पहचान चिन्ह यथा रोल नम्बर / नाम / मोवाईल नम्बर / टेलीफोन नम्बर लिखे जाने या अन्य कोई निशान इत्यादि अंकित किये जाने को अनुचित साधन मान जायेगा। आयोग द्वारा ऐसा पाये जाने पर अभ्यर्थी की सम्पूर्ण परीक्षा में अभ्यर्थिता रद्द कर दी जायेगी।

22 - I / KH-1028]





22 – I / KH-1028]

2

			eed 15 word			•				
1	In c	case of a	coal deposit	how wil	I you de	fine brea	ik even st	ripping r	atio?	
										<u>,</u> .
			•							•
	-									
			<u> </u>				· ·			
			<u> </u>					<u>.</u>		
						·				
		-				-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
2	Why	the ventil	ation of retre	eating face	e is better	than the	advancing	g face in l	longwal	l method
	of u	ndergroun	d coal minii	ng?						_
			, _ .			,, <u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>				
			<u>-</u>			•				
				,,		<u> </u>				,,,,,,
	-			<u>-</u> -				•		
							<u></u>		<u>.</u> .	
							····			
			, ·							
3	What systè	t are the a	nain combin erground co	ations of	face macl	ninery us	sed in med	hanised l	board a	nd pillar
				J			:			
	_		 .	_	•		·			
	·			·	-		· · ·			
	, ;		•	<u>.</u>						<u>, </u>
					* .			ż		
									-	
								· -		

<u>-</u>	 	<u></u>	
		<u> </u>	
,		. <u></u>	<u> </u>
	. <u> </u>	<u>.</u> .	
· .			
		·	
			<u> </u>
Figure below show	s the components of a ca	ge suspension gear.	Name the components
-		-	
	Ä M		
•			
	(299) ·		
ŧ	•		
	:		
<u>-</u>			
		•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
:		·	
<u> </u>			
		<u> </u>	

6	What do you mean by "Flame Proof Enclosure" for electric motors used in unc	lerground coal mines?
_		
7	What is the purpose of a Kep in a shaft?	
		<u> </u>
	·	
	·	
	· :	
8	What do you mean by the term "decoupling" used in blasting?	
	,	
	•	
	··	,
•	·	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	****
	-	
22 –	- I / KH-1028] 5	[Contd

	<u> </u>		
-	· .		
10	What are the three braking systems p	provided in the off highway truck	ss used in the surface mines?
	<u>.</u>		
	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
11	What are the main types of roc	k slope failure?	<u>:</u>
	<u>:</u>		
	<u> </u>		
		N	
	:		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	<u> </u>		
22	- I / KH-1028]	6	[Contd

12	What is a pr	imer used in blasti	ng practice?	•	
			,	<u> </u>	
		•		n n	
	- ;			·	
				• :	
	·				
13	What do you	mean by velocity	of Detonation ((VOD)?	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
			-	• •	-
				4	
			-		
	<u>-</u>	<u></u> -	-		
	Amongst Lang	s's lav and ordinary	lay ropes, which	h has a tendency to u	nwind and why
	2 0	,,,		a neo u vondonoj to u	u una ving
	:		È.		 -
		-	-		
			· · ·		
	·				7
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		· ' .			·

15	What is source of methane	in coal beds?	' ,
		•	
			. <u></u> .
	·· <u>·</u>		
	<u> </u>		
		<u> </u>	
	***		<u></u>
16	What gradient is considered	suitable for locomotive?	
		4 1-1994	
		# 1-18 ⁻¹⁰⁰ -	·
	•	•	
			·
			.
	<u></u>		
17	How the angle of wrap is i	ncreased in a belt conveyor?	
	·		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	
	·	·	
	••		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	·	·	
	:		•
			- <u></u>
·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	•		
22 -	- I / KH-1028]	8	[Contd

22 –	I / KH-1028]	9		td
		-		
	•		·	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2U ·	Draw a schematic diagram	showing the slope	design parameters for an opencast n	iine.
3.0		·		
	****	5-114-1444		
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
			·	
	 -		:	
19	On the basis of the suppor	ts how can you class	ify different underground mining meth	ods
	•			

Note: Attempt all the twelve questions. Each question carries 5 marks. Answer should not exceed 50 words.

21	Considering the immediate roof of an underground coal mine is friable and the adjusted RMR of the roof rock is 50, determine the expected load on the supports of the gallery if the density of the rock mass is 2.2 t/m ³ and the width of the gallery is 4.2 m.
22	What are the prerequisities for a successful in situ stress measurement using flatjacks?
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	·
	•
-	

22 - I / KH-1028]

		· ·		10-71-41	-	
						
	+ , · · · ·		-			
	: .	· · · · · ·	·,			
_	- w	 _	· ·			74
_	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			. <u>-</u>	<u>.</u> :	<u> </u>
	<u> </u>		1	· · ·		·
_		 -				· ·
_		· <u> </u>				
_	-	.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · ·		
	What is pre-split	tting and why i	is it practiced?	•		
		···-	. <u></u>			
_	·		·		-	
		, <u>arth</u>		-	<u> </u>	
	_		·		· · ·	
			,	·		·
					·	
			78-18-2		:	-
	·	<u>.,,</u>				
_						

25	If the applied le 150 m. The mod	uius or eiasticity	•			здороногиоторс
						·
		<u> </u>	<u></u>			<u></u> .,,
						
	 ,					
	•					
						- "
				-		
						 .
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	hed ore at 400 t/h over input power is esta	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the driv
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the driv
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
226	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
226	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
226	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
226	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive
26	head is 70% e 500 kW. It is i	fficient and the ntended to re-	e input power is esta install the conveyor	ablished as along a pat	425 kW from h of gradient	a motor rated a 1:10. If the drive

					-			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
								·
						·		
		· ·						
							·	
	·	•				<u>-</u>		
Why the grout	ted type of ro	ock bolts fir	nd applic	cation in	n almost	all type	es of ro	ock?
Why the grout	ted type of ro	ock bolts fi	nd applic	cation is		all type	es of ro	ock?
Why the grout	ted type of ro	ock bolts fi	nd applic	cation is		all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°		-			all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:	-			all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?
Why the grout	11.14 17 18.75° 18.75°	:				all type	es of ro	ock?

	·			
	100		. 19	*****
	- W			.
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
				<u> </u>
30	What is placer mining? N	Tame the methods	of placer mining.	
		-		
		<u>.</u>		
	;			
			* * ** *******************************	
	· ·			
				•

2 – I / KH-1028]		15				[Conte
:						
· :					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

<u> </u>		-			<u></u> .,	
Name the types of their manufacture	surface	miners p	oresently a	available i	n the marke	et and ment
		•			*	
	 			-	7 · · · ·	
	-					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
•	 .			·.		· · · · · ·
 .						•
	 <u> </u>					<u> </u>
	 					

Marks : 100

Note	:	Attempt any 5 questions. Each question carries 20 marks. Answer should not exceed 200 words.
33	information (i) (ii) (iii) (iv) (vi) (vii) Determination (a) (b)	irectional shearer is deployed in a longwall face of 120 m face length. The following nation are pertaining to this installation: Average travelling speed of shearer loader from tail gate (TG) to main gate (MG) as well as from (TG) to (MG): 3 m/min Depth of web: 0.6 m Seam thickness: 4.0 m Swell factor of the coal: 1.2 Average machine running time per shift: 5 hrs Speed of the AFC: 1.4 m/sec Density of coal: 1.1 te/m³ mine the following: Number of winning cycles per shift. Coal produced per shift Maximum loading rate on the gate belt conveyor.
	······································	
	-	•
		• • •
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		:
	: .	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

	•			
		,, <u>-</u>		T 1-1-
				<u>.</u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
				. <u> </u>
		,,, <u></u> .		·
<u>.</u>				
•	· 	·		
<u></u>			·· ··	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	١	1		
:				<u> </u>
	- 	·····		
				-
	,,,			
"."	, <u>-</u>			<u></u>
· · ·				—
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
				<u>-</u>
			•	<u></u>
			•	
	,==:			<u> </u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 _			<u> </u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,		:
	_		,	

54	Enume gound	rate the mining	requirements operations.	that	must	be	fulfilled	while	using	diesel	engines	in	undei
	_		<u> </u>							<u>-</u>			
_								<u> </u>					
		<u>. </u>			<u>.</u>		<u>-</u>		. <u>-</u>				
		·	···		-							- 13	
					-							•	
			•		•					<u>.</u>	· ·		
	· ·						-		_				
		•						_ <u></u> .					-
									_				
	****	· · -											<u>-</u> -
	-				-								
													.
	<u>-</u>	<u>-</u>					.	<u></u>		<u>.</u>	· <u>-</u>		
									-				:
			<u> </u>	<u></u>			<u>. </u>	·			<u></u>		
	<u>-</u> .							<u>.</u> .					
	··	<u>.</u>				_	<u>-</u>			<u> </u>	<u></u>		<u> </u>
							 .		<u></u>				
		<u>.</u> .	<u>. </u>		, -			<u>.</u>	.				
	 -	. <u>-</u>	<u> </u>				1				<u>.</u>		
_							 Q						Contd

<u> </u>							
	•						
	<u> </u>			*****			
· · ·	.,,		·	.			
				· <u></u>			
			 ·	, <u>.</u>	 -		
		····································		<u>.</u>			
	•	-		<u> </u>			
<u> </u>		<u></u>	,				
-							 .
- "			-			<u>,, </u>	,,,,
					· ·-···		
-	<u>.</u>	7		 .		· <u>-</u>	· ·
·			-				
				 .			
ve-							
		 -			·	· ····	·
·		<u> </u>				-	
:		<u> </u>					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u>. :</u>				. <u> </u>	•	
							
·. ————————————————————————————————————					- ·		_ .
·			<u>.</u> .				
_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						-
,		<u>.</u>					
2 – I / KH-1028]			19				Contd

		<u>.</u>						····	·	
_										
				<u>.</u> .		-	,	h		
	·									
	•									
				· · ·	-				-	
				 						•.
		· -		 •					-	
			_ 					 -		
						· ·				•
				 	<u>-</u>					
_		. 				<u>. – </u>				
_			<u>.</u>							
					,		<u></u>			
								7		
							_	. <u>-</u>		
			-	 •	· <u></u>					
										
				•				٠.		
				 • • •		:				
				- -		:			. .	
								<u>. </u>		

		•			,
	<u> </u>	· 			w.
	•				
					
					
	.,		.		
	. ,				<u></u>
				•	
		, <u></u>			
	,				
	v				
					•
	·			· · · · · · ·	,
	•	-			
	Mr. L.				
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
···				-	
	 			F	
					_
		• • •			
· .					
				÷	
	****	·			
				•	
	· ·				
<u>, .</u>					
		••			

					•
-	· · ·				
0.0 <u></u>		<u></u>			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	-47/				
•					
			,		
		•		<u> </u>	
				<u></u>	
-					•
					-
\ 	<u> </u>				
	<u></u>			<u></u> ,	
	1-				
					:
			<u>.</u>		
		<u> </u>			
	·			:	
	- ·				
				-	•
<u> </u>	<u> </u>				
		.•			
· · · · · ·					
· · · · ·	·				
		•			

				,		
	•					
· •						
	· <u> </u>	<u> </u>			.,,	•
	·	<u></u>				.
	- :				·	
 .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
 ,		 .				
	·					
		-		·		
•	-	•				
		····	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	·	•	
<u>.</u>	.			•		
	-					
				•		
, ,	<u>.</u> ,					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						, - • • •
	· .	. -				
•						
·		•				
						
· .		· · ·			·	
		· ,				·
	•				. "	
				F., :	•	<u> </u>
- I / KH-10281		. ,	3			[Contd

37	(a) (b)	being worked	by deploying dra	and cross sectional vigline for overburden vigor of a dragline bench	removal.	•
	(0)	method.	oss scotional view	of a dragmic bonon	working with on	
		-		=		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			<u> </u>	· .		_
		-		<u> </u>		
	•					
		· -				
						· ·
				· · ·		*
					* -	·
		<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		<u> </u>
	<u></u>		<u>-</u> .	<u> </u>	<u>.</u>	<u></u>
		<u> </u>	. 	<u>.</u> , ,	<u></u>	• •
					•.	···
			<u>. </u>			
			:		:	
			,	•		
					-	
			:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>
		·. <u>.</u>		<u> </u>	<u> </u>	
	<u>.</u>		. - .	· .	·	<u> </u>
22 -		CH-1028]		24		[Contd

										
		•								
.				**						
· <u>-</u>		 .								
		••	 -			••••				
	<u></u>		_							,
· 	. "									
•			, .							
	· - ''-	-		-						
·										
		<u>-</u>								
-		· ·								
-										
									<u>. </u>	
								<u>. </u>	· ·	
_										
										
·										
:										
						•				
						<u> </u>				
										
						:				
- ·				·	-	. ;		<u>.</u>		
<u> </u>				_					<u>:</u>	
						•		· ; ·	:	
· .		,	•					·	<u>:</u>	•
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										
22 – I / KH-1028]				a.e. ·						
.4 – 17 KH-1028J				25				-	[Co	ntd

38 Enui supp	merate the ite	ems that í ngwall op	nust be in eration.	nspected to	ensure sai	fe operations	of powered roof
							<u> </u>
		-	•			-	
<u>.</u>	, ₍₁ ,				***	 -	
·				<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	
	-	<u>.</u>		.,-		<u> </u>	
		<u>-</u> .		. <u></u>			 .
		<u></u> .		_		•	. <u>. </u>
	·	_	•				· <u> </u>
<u>.</u>	-			- -	 -		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · ·		···	
. <u></u>	. .						<u>. </u>
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					<u> </u>	
			·	<u></u>			
	· · · ·				<u> </u>		
		<u>.</u>			<u>.</u>	<u> </u>	
		<u></u> .				·	
•						<u></u>	
			•				
.	-	. <u>.</u>		· -	 ,		
			,-		.		
		<u> </u>	<u></u>	<u>.</u> ,		<u>.</u>	<u> </u>
	· .			<u> </u>			<u> </u>
	<u>.</u>		<u>.</u>		<u>.</u>		·
22 I/I	CH_1028]			26			[Contd.

	•								
		***				-			
		····							
							·		
									15 1
	•:								
•					-	<u></u> -			
									
-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
	• *		•						
•	-								
•								·	
	-								
	:					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		<u> </u>					•		•
		· ·					·		
<u>. </u>				<u> </u>	•		•		
				_				-	_

39	Compare	different	types	of	rope	haulage	systems	used	in	undergro	ound	coal	mines.
	*											<u></u>	•
											-		
	•												
	<u></u> .						· · · · · ·			<u>.</u>			
	. 						:					_	•••
			···· <u>-</u> -										
											_		•
							_						•
					<u>-</u>	· n.				<u> </u>		•.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	<u> </u>	<u></u>				<u></u>							
										•		<u>-</u>	
									•				
	· - -						-						
	<u></u> .		. <u>.</u>				-			<u></u>			
		•			-								
							 -						
			-"										
		_											
	. 				:	· ·· ·				1			· · ·
		- .			•							<u></u>	:
										•;			
		·			:		,						
			<u></u> ,		,			<u> </u>		. •	1 .		
						<u> </u>							

	•				
<u> </u>					
•					
<u> </u>	. .			-	
	_		·-···		
	 .				
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
·					
4					
•					
				_	
, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>					
	LR.				
					
<u> </u>			<u></u>		
·					
			•		
	ш.	<u> </u>		-	
					 -
			•		
			ž.		
			* . *		
		<u></u>	<u> </u>		
			•		-
				r	

22 - I / KH-1028]

. Contd...

